

**МЫ В СЕТИ ИНТЕРНЕТ**

Производство
<http://stankovita.ru>
Офис продаж в Москве
<http://vita-corp.ru>

ПРОИЗВОДСТВО:

413116, Саратовская область,
г. Энгельс, просп. Строителей, д.№32 Б
Тел./Факс +7(8453)53-21-33, +7(917)200-21-30
E-mail: sales@stankovita.ru

СКЛАД В МОСКВЕ:

141107, Россия, Московская обл.,
г. Щелково, ул. Браварская, д.100
Тел./Факс +7 (495) 980-79-60 , 61, 62
E-mail: sales@vita-corp.ru

Мы единственные это делаем в России

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОПЦИЯ НА ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК Модель ПРИЖИМНАЯ БАЛКА (траверса) ПРБ - 3200 (Э)



Универсальная пневматическая прижимная балка устанавливается на любых моделях форматно-раскроечных станков и предназначена для прижима и удерживания заготовок по всей линии реза. Возможен прижим как одиночных, так и пакетных листовых материалов, что повышает скорость и качество раскроя. Использование пневматической прижимной балки позволяет избежать разворота заготовки, деформации пильного диска, нарушений техники безопасности. Более плотный прижим заготовки позволит качественно использовать конические подрезные пилы наравне с наборными. Прижимная балка устанавливается на каретке максимально близко к линии реза станка. Стандартная длина прижимной балки – 3200 мм. Под заказ - и другие размеры.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Давление пневматической системы	6 Бар
Максимальное усилие прижима при давлении 6 Бар	78 кг
Максимальный расход сжатого воздуха	60 л/мин
Максимальная толщина заготовки	75 мм
Рабочий просвет	3000 мм
Габариты опции	3200x260x290 мм
Габариты упаковки	3300x320x320 мм
Вес НЕТТО	42 кг
Вес БРУТТО	45 кг

Сделано в России