

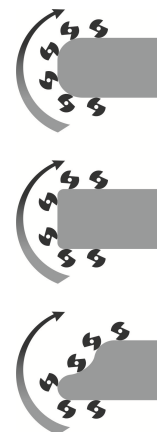
**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС:**

127018, Россия, Москва,  
3-й пр-д Марьиной Рощи, д.40, стр.1, эт.7, оф.5  
тел./факс +7 (495) 357-20-21  
e-mail: sales@vita-corp.ru, www.vita-corp.ru

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР, ОФИС:**

141282, Россия, Московская обл.  
г. Ивантеевка, Центральный пр-д, 27  
тел./факс +7 (495) 980-79-60 (61,62)  
e-mail: 9807960@vita-corp.ru, www.vita-corp.ru

## КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ КОНТУРНОЙ ОБРАБОТКИ СВЕСОВ Модель БОБР 2

**ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК**

Копировально-фрезерный станок БОБР 2 является полуавтоматическим станком, оборудованным узлом контурной фрезеровки углов заготовки произвольной формы, а также полировальным узлом для восстановления цвета.

Данный станок предназначен для обработки небольших заготовок в условиях малого производства или же в качестве дополнения в большом производстве, где обработка малых заготовок затруднена.

Станок укомплектован фрезой  $r=2$  мм

**КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА:**

Высокочастотный электродвигатель;  
Узел фиксации заготовки;  
Регулируемый упор по толщине кромки;  
Регулируемый ограничитель глубины обработки;  
Узел полировки.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Размер рабочего стола	465x315 мм
Эл. двигатель фрезеровки	1 шт. х 0,6 кВт
Частота вращения фрез	27000 об/мин
Максимальная толщина кромочного материала	3,0 мм
Мин. и макс. толщина детали	12:45 мм
Габариты станка	815x745x1140 мм
Габариты упаковки	1070x1040x1320 мм
Вес НЕТТО	185 кг
Вес БРУТТО	220 кг

Просим учитывать толщину кромочного материала, который предполагается обрабатывать с радиусным фрезерованием.

Радиус фрезы должен соответствовать толщине кромочного материала.

**Сделано в России**