

**МЫ В СЕТИ ИНТЕРНЕТ**

Производство
<http://stankovita.ru>
Офис продаж в Москве
<http://vita-corp.ru>
Офис продаж в Энгельсе
<http://mpengels.ru>

ПРОИЗВОДСТВО:

413116, Саратовская область,
г. Энгельс, просп. Строителей, д.№32 Б
Тел./Факс +7(8453)53-21-33, +7(917)200-21-30
E-mail: sales@stankovita.ru

ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ ЗАЛ:

413116, Саратовская область,
г. Энгельс, просп. Строителей, д.№32 Б
Тел./Факс +7(8453) 53-21-55, 77
E-mail: sales@mpengels.ru

ОФИС В МОСКВЕ:

127018, г. Москва,
3-й пр-д Марьиной Рощи, д.40, стр.1, эт.7, оф.5
Тел./Факс +7(495) 357-20-21
E-mail: sales@vita-corp.ru

СКЛАД В МОСКВЕ:

141107, Россия, Московская обл.,
г. Щелково, ул. Браварская, д.100
Тел./Факс +7 (495) 980-79-60 , 61, 62
E-mail: sales@vita-corp.ru

Мы единственные это делаем в России

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЧИСТОВОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ КРОМКИ ЗАГОТОВКИ Модель БОБР 3.2



Прифугочный станок БОБР 3.2 является станком-автоматом, оборудованным двумя фрезерными агрегатами.

Данный станок предназначен для предварительного фрезерования кромок деталей перед их облицовыванием в условиях малого и среднего производства или же в качестве дополнения в большом производстве. Предварительное фрезерование позволяет избавиться от ступеньки, оставляемой на кромке детали подрезной пилой и от сколов облицовочного материала на пласти.

Основным преимуществом станка является его простота в использовании и обслуживании, а также достаточно высокая скорость обработки панелей.

Для качественной и долговременной работы станка необходимо использовать аспирационную установку с минимальной производительностью 2000 м. куб/ч.

Станок укомплектован алмазными фрезами – 2 шт.

СТАНОК ОСНАЩЕН:

Переключением режимов (чередование работы) фрезерных агрегатов, что увеличивает ресурс фрез в 1.5-2 раза в сравнении с традиционным алгоритмом, применяемым на подобных узлах других производителей.

Опционально, плавной регулировкой скорости конвейера (для синхронизации работы в производственной линии) 7,5-15 м/мин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Потребляемая мощность	2,8 кВт
Электродвигатели фрезерные	2 шт.х1,1 кВт
Давление пневматической системы	6 Бар
Потребление воздуха, макс.	12 Нл/мин
Внутренний диаметр шланга аспирации	80 мм
Макс. и мин. толщина заготовки	50:10 мм
Макс. и мин. длина заготовки	не огран./100 мм
Скорость конвейера	7,5-15 м/мин
Напряжение электросети	3х380В, 50Гц
Габариты станка	1575x815x1300 мм
Габариты упаковки	1780x800x1460 мм
Вес НЕТТО	300 кг
Вес БРУТТО	330 кг

Сделано в России