

**МЫ В СЕТИ ИНТЕРНЕТ**

Производство  
<http://stankovita.ru>  
Офис продаж в Москве  
<http://vita-corp.ru>

**ПРОИЗВОДСТВО:**

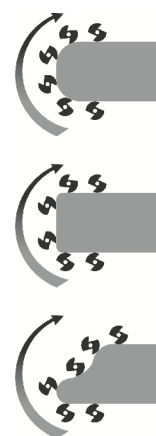
413116, Саратовская область,  
г. Энгельс, просп. Строителей, д. №32 Б  
Тел./Факс +7(8453)53-21-33, +7(917)200-21-30  
E-mail: sales@stankovita.ru

**СКЛАД В МОСКВЕ:**

141107, Россия, Московская обл.,  
г. Щелково, ул. Браварская, д.100  
Тел./Факс +7 (495) 980-79-60 , 61, 62  
E-mail: sales@vita-corp.ru

*Мы единственные это делаем в России*

## КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ КОНТУРНОЙ ОБРАБОТКИ СВЕСОВ Модель БОБР 2

**ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК**

Копировально-фрезерный станок БОБР 2 является полуавтоматическим станком, оборудованным узлом контурной фрезеровки углов заготовки произвольной формы, а также полировальным узлом для восстановления цвета.

Данный станок предназначен для обработки небольших заготовок в условиях малого производства или же в качестве дополнения в большом производстве, где обработка малых заготовок затруднена.

Станок укомплектован фрезой  $r=2$  мм

**КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА:**

Высокочастотный электродвигатель;  
Узел фиксации заготовки;  
Регулируемый упор по толщине кромки;  
Регулируемый ограничитель глубины обработки;  
Узел полировки.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Размер рабочего стола	465x315 мм
Эл. двигатель фрезеровки	1 шт. х 0,6 кВт
Частота вращения фрез	27000 об/мин
Максимальная толщина кромочного материала	3,0 мм
Мин. и макс. толщина детали	12:45 мм
Габариты станка	815x745x1140 мм
Габариты упаковки	1070x1040x1320 мм
Вес НЕТТО	185 кг
Вес БРУТТО	220 кг

Просим учитывать толщину кромочного материала, который предполагается обрабатывать с радиусным фрезерованием.

Радиус фрезы должен соответствовать толщине кромочного материала.

*Сделано в России*