



МЫ В СЕТИ ИНТЕРНЕТ
Производство
<https://stankovita.ru>
Офис продаж в Москве
<https://vita-corp.ru>

ПРОИЗВОДСТВО:
413116, Саратовская область,
г. Энгельс, просп. Строителей, д. №32 Б
Тел./Факс +7(8453)53-21-33, +7(917)200-21-30
E-mail: sales@stankovita.ru

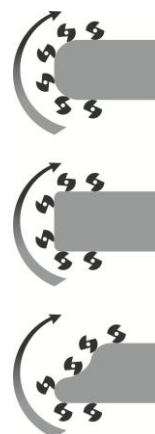
СКЛАД В МОСКВЕ:
141107, Россия, г. Москва,
3-й проезд Марьиной рощи д. 40 стр. 1 корп. 11
Тел./Факс +7 (495) 980-79-60 , 61, 62
E-mail: sales@vita-corp.ru

Мы единственные это делаем в России

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ КОНТУРНОЙ ОБРАБОТКИ СВЕСОВ Модель БОБР 2



ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК



Копировально-фрезерный станок БОБР 2 является полуавтоматическим станком, оборудованным узлом контурной фрезеровки углов заготовки произвольной формы, а также полировальным узлом для восстановления цвета.

Данный станок предназначен для обработки небольших заготовок в условиях малого производства или же в качестве дополнения в большом производстве, где обработка малых заготовок затруднена.

Станок укомплектован фрезой $r=2$ мм

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА:

Высокочастотный электродвигатель;
Узел фиксации заготовки;
Регулируемый упор по толщине кромки;
Регулируемый ограничитель глубины обработки;
Узел полировки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Размер рабочего стола	465x315 мм
Эл. двигатель фрезеровки	1 шт. х 0,6 кВт
Частота вращения фрез	27000 об/мин
Максимальная толщина кромочного материала	3,0 мм
Мин. и макс. толщина детали	12:45 мм
Габариты станка	815x745x1140 мм
Габариты упаковки	1070x1040x1320 мм
Вес ЧЕТТО	185 кг
Вес БРУТТО	165 кг

Просим учитывать толщину кромочного материала, который предполагается обрабатывать с радиусным фрезерованием.

Радиус фрезы должен соответствовать толщине кромочного материала.

Сделано в России